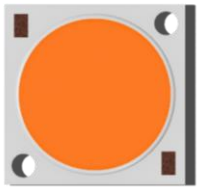
ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COB CS4-10X1

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:17/08/2021



Özellikler

Yüksek Güçlü LED

Uzun Çalışma Ömrü

Ayarlanabilir Işık Seviyesi

COB (Chip on board) Gövde

Enerji Tasarrufu

Geniş Aydınlatma Açısı

Uygulama Alanları

İç ve Dış Mekan Aydınlatmaları

Mimari Aydınlatmalar

Geniş Mekan Aydınlatmalar

Dekoratif Işıklandırmalar

Bahçe / Havuz Aydınlatmaları

Çevre Işıklandırmaları

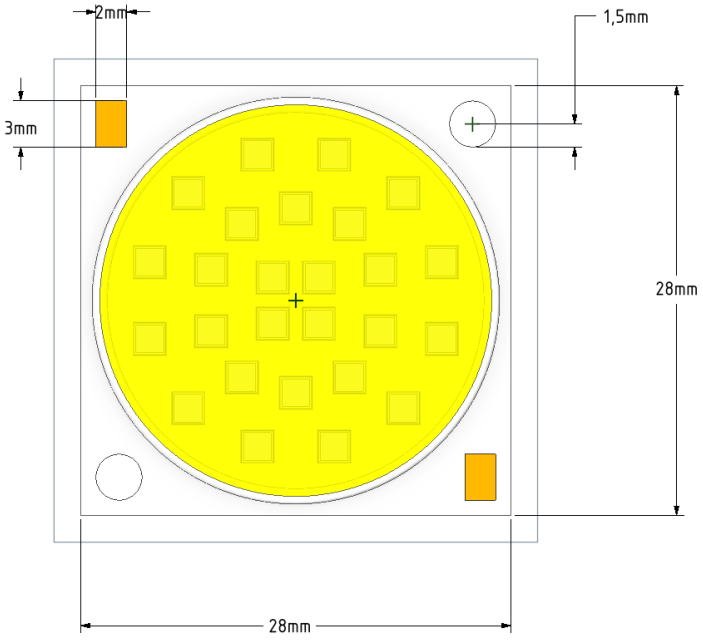
Tünel / Otoyol Aydınlatmaları

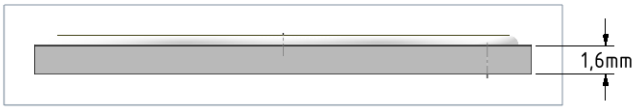
Uyarı Işıkları / Tabelaları

Projektör uygulamaları

Portatif ışık Kaynakları

ÖLÇÜLER (mm)





www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:17/08/2021

TEKNİK ÖZELLİKLER

Optik / Elektrik Karakteristikleri
Ta=25˚C (Ortam Sıcaklığı)

Parametre	Sembol	Koşul	Min.	Ort.	Max.	Birim
Çalışma Gerilimi	Vf1	If = 10 µA	1,9	--	2,5	V
	Vf2	If = 1.4 A	28	30	32	V
Ters Akım	Ir	Vr =5 V	--	--	2	µA
Önerilen Çalışma Akımı	If		--	1400	--	mA
Renk Sıcaklığı*	CCT	If = 1.4 A	2700	--	20000	K
Işık akısı*	Iv	If = 1.4 A	1070	3300	4920	lm

* Farklı talepleriniz için bizimle iletişim kurunuz.

Maksimum Çalışma Sınır Değerleri Ta: Ortam sıcaklığı

Parametre	Sembol	Koşul	Değer	Birim
DC Çalışma Akımı	If	Ta: 25 ˚C	≤ 1400	mA
Ters Gerilim	Vr	Ta: 25 ˚C	≤ 5	V
Depolama Sıcaklığı	Tstg		-40 ~ 85	˚C
Çalışma Sıcaklığı	Topr		-40 ~ 85	˚C
Lehimleme Şartları*	Tsol	≤ 10 saniye	≤ 260	˚C

* Ürünlerimiz otomatik dizgi ve fırın lehimlemeye uygundur. Manuel lehimleme ve fırın harici ısı uygulamalarında sonucu garanti edemeyiz.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:17/08/2021

MONTAJ

Montaj yaparken soğutucu plaka mutlaka kullanılmalıdır. Plakaya montaj ısı iletken yapışkan veya ısı iletici pasta ile yapılmalı ve montaj yapılan yüzey mutlaka esneme yapmayacak şekilde düz ve pürüzsüz olmalıdır. Montaj için vida kullanılacaksa mutlaka en az iki noktadan vidalanmalıdır.

Silikon lense montaj esnasında temas kesinlikle olmamalıdır. LEDin çalışması esnasında lens ısı etkisiyle yumuşayabileceğinden lens üzerine mekanik zorlama olmamalıdır. Lense gelecek darbe ve mekanik etkiler bozulmaya sebep olur.

Uçların lehimlemesinde alüminyum gövdeye lehim teması olmamalıdır. Lehim için bırakılan yüzeylerin dışına kesinlikle çıkılmamalıdır. Aksi durumda çalışma esnasında gövdeye oluşacak kaçaklar kalıcı ve onarılamaz bozulmalara sebep olur.

Montaj sonrası temizlik ihtiyacı olursa, izopropil alkol kullanılmalıdır. Başka temizleyicilerin yaratacağı tahribat tahmin edilemez.